

Es geht wieder weiter.

Aktuelle Information zu **Fibernox V-ROD GFK-Bewehrung**



Fibernox V-ROD GFK-Bewehrung

1. **Informationen zum Produkt**
2. **Vorgehensweise bei Anfragen und Angeboten**
3. **Kurzvorstellung des Produktmanagers FIBERNOX V-ROD**

1. Informationen zum Produkt

Da H-BAU aktuell stark in das Produkt FIBERNOX V-ROD investiert, möchten wir Sie alle hiermit kurz über das Produkt informieren und vor allem um Ihre Unterstützung bei der Identifikation von Projekten in Ihrer Region bitten.

FIBERNOX V-ROD wird seit Jahrzehnten in Kanada bei der Firma Pultrall hergestellt (www.fiberglassrebar.com), H-BAU ist der Vertriebspartner für die Region Europa.

Es handelt sich um einen Glasfaserstab, der zum besseren Verbund mit dem Beton aussen besandet ist. Aussendurchmesser ca. 2-3 mm größer als der nominelle tragende Durchmesser.

Die Zugfestigkeit ist mit $>.1.000$ MPa doppelt so hoch wie bei Stahl, allerdings ist der E-Modul von 60 GPa nur $1/3$ so groß wie der von Stahl, diese Besonderheit ist bei einer statischen Berechnung unbedingt zu beachten.



Einsatzbereiche für FIBERNOX V-ROD

- Tunnel und Metroprojekte, die mit der Tunnelbohrmaschine hergestellt werden (TBM)

Das Material ist sehr leicht zerspanbar/ schneidbar und somit ideal als Bewehrung in den Bereichen, wo die TBM durch unterirdische Wände durchbohren muß. Dies sind z.B. bei den Metrostationen bis zu 1 m dicke unterirdische Bohrpfähle oder Schlitzwände. Der Einsatz von FIBERNOX erlaubt hier das direkte Durchbohren mit der TBM, dies spart viel Zeit und Kosten. Mit traditioneller Stahlbewehrung müssten vor der TBM-Durchfahrung Bodeninjektionen durchgeführt werden und die Stahlbewehrung manuell herausgebrannt werden.

- Projekte, die eine korrosionsfeste Bewehrung benötigen

FIBERNOX V-ROD wird aus sehr hochwertigen Glasfasern und Harzen hergestellt, deshalb ist die Lebensdauer größer als 100 Jahre, auch bei stark korrosivem Angriff. Ideal für Projekte in Meeresnähe, im aggressiven Grundwasser oder auch, wenn das Gebäude auf 100 Jahre Lebensdauer ausgelegt ist. Eine hohe Betondeckung, wie sonst bei Stahlbeton in korrosiver Umgebung üblich, ist nicht erforderlich. Stabdurchmesser + 10 mm sind ausreichend.

Im Vergleich zu Edelstahlbewehrung ist der Kostenvorteil sehr groß, aber auch gegenüber Stahlbewehrung in Verbindung mit teuren Spezialbetonen, kathodischem Korrosionsschutz, hoher Betondeckung und weiteren lebensdauererweiternden Maßnahmen kann FIBERNOX V-ROD preislich sehr interessant sein.

- Projekte, die eine nicht-magnetische und elektrisch nicht-leitfähige Bewehrung benötigen

FIBERNOX V-ROD ist nicht magnetisch und leitet keinen Strom. Dies ist von entscheidendem Vorteil bei: Flughäfen, Krankenhäusern, Sicherheitsschleusen, Straßen und Industriehallen mit Induktionsschleifen im Boden, Aluminiumschmelzen, Transformatorengebäuden, Bahnschwellen etc..

- Sehr geringe Wärmeleitfähigkeit, Anwendung als Verbinder-Pins für Isolierte Fertigteilwände oder auch bei Balkonanschlüssen wie ISOPRO

Produktvarianten FIBERNOX V-ROD:

Gerade Stäbe 6 – 32 mm, auch mit Kopfbolzen

Gebogene Stäbe 6 – 32 mm (Winkel, U-, L, J-förmige Formen sind möglich, auch Ringe und Spiralen)

Dübel/ Schubdorne bis 44 mm



Zulassungssituation:

Die bauaufsichtliche Zulassung in Deutschland wurde beim Deutschen Institut für Bautechnik beantragt. Die Versuchsreihen laufen derzeit an der Technischen Universität in D-67663 Kaiserslautern.

Aus Frankreich liegt bereits eine technische Begutachtung ATEX des "Centre Scientifique et Technique du Bâtiment" (CSTB) vor.

Wettbewerb:

Schöck ComBAR (einziger Stab mit vergleichbar hohen Festigkeiten und 100 Jahre Lebensdauer, DIBt zugelassenen), zahlreiche qualitativ niedrigere GFK-Stäbe aus Italien, Asien und USA

Lieferzeit:

Im H-BAU Lager in Klettgau lagern die meisten gängigen Durchmesser als gerade Stäbe. Bei Projekten, die große Mengen oder gebogene Stäbe erfordern, muß in Kanada bei Pultrall bestellt werden. (Produktionszeit + 1 Woche Luftfracht bzw. 6 Wochen Seefracht)

Projekt-Identifikation und Suche---BITTE UM UNTERSTÜTZUNG

Ich freue mich, wenn Sie mich während Ihrer täglichen Arbeit unterstützen. Ganz einfach dadurch, dass Sie unser Produkt und obenstehende Information im Hinterkopf behalten und mir eine entsprechende Projekt –Info oder Anfragen direkt weiterleiten.

Potentielle Projekte können mit Hilfe der obenstehenden Einsatzbereiche für FIBERNOX V-ROD identifiziert werden, auch gezieltes Hinhören oder Hinsehen bei Kunden und Planern hat schon so manches Projekt hervorgebracht.

Sehr gerne übernehme ich dann die weitere technische Beratung und komplette Projektverfolgung bis zum Abschluss, selbstverständlich mit Rückinfo an Sie.

2. Kundenberatung, Anfragen und Auftragsabwicklung

Wegen der zahlreichen Besonderheiten des Produktes FIBERNOX V-ROD wurde in Abstimmung mit der H-BAU Geschäfts- sowie Vertriebsleitung Deutschland und Export folgende Vorgehensweise festgelegt.

- Alle Anfragen und potentiellen Projektinfos bitte zum Produktmanager FIBERNOX V-ROD, Christoph Spitz
- Der Produktmanager nimmt Kontakt zum Kunden auf, berät technisch und sondiert die Anwendung und eine evtl. Wettbewerbssituation
- Angebote werden vom Produktmanager und Leiter Innendienst in Klettgau, Jens Jost, kalkuliert und erstellt. Als Ansprechpartner wird der PM eingetragen
- Bei Beauftragung wird über den entsprechenden AD sowie Jordahl H-Bau Deutschland verrechnet.



3. Kurzvorstellung Christoph Spitz, Produktmanager FIBERNOX V-ROD

- 47 Jahre, Dipl.-Ing. Bau, Dipl.-Vertriebsleiter, 6 Jahre Projektleitung Spezialtiefbau, seit 12 Jahren tätig im Bereich GFK-Bewehrung, davon 8 Jahre bei Schöck, zuletzt 6,5 Jahre Wohnsitz in Dubai-UAE, Fremdsprachen Englisch und Französisch

- Kontaktdaten

Dipl.-Ing. Christoph Spitz
Produktmanager GFK (FIBERNOX)
H-BAU Technik GmbH
christoph.spitz@h-bau.de
Tel. +49 151 1471 3454

○

Bei Fragen zur Abwicklung oder Umsetzung können sie sich gerne an mich oder an die entsprechenden Vertriebsleiter wenden.

