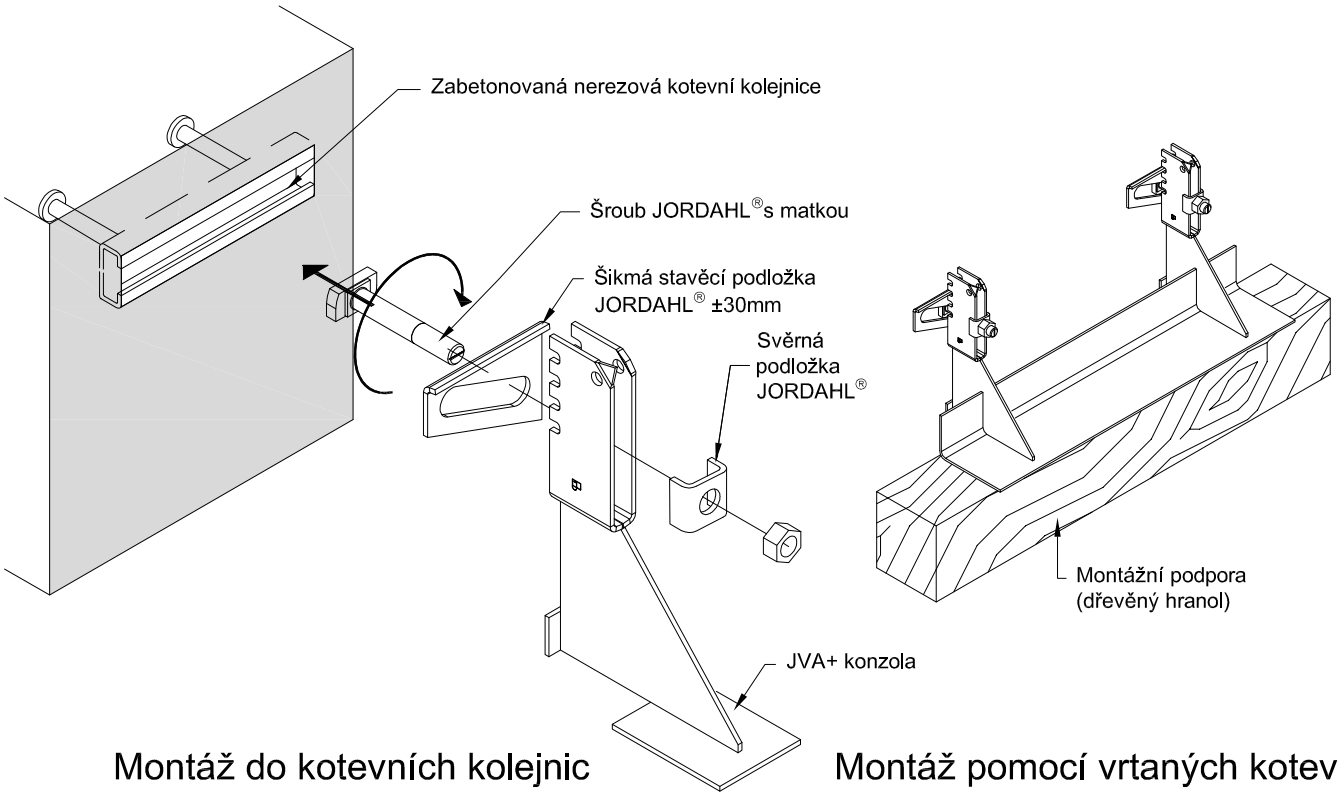


Montáž do kotevních kolejnic

1. Odstranění pěnové výplně kotevní kolejnice. Předmontáž konzole se šroubem, stavěcí a svěrnou podložkou JORDAHL®.

2. Vodorovné osazení šroubu JORDAHL® do kotevní kolejnice a otočení o 90°. Zářez (značka) na ploše šroubu JORDAHL® musí být kolmý k podélné ose kotevní kolejnice.

3. Výškové nastavení se provádí pomocí šikmé stavěcí podložky JORDAHL®- (viz strana č.2).

4. Dotažení šroubů se provádí pomocí momentového klíče.

   M12 - 25 Nm
   M16 - 60 Nm

Montáž pomocí vrtaných kotev

1. Osazení kotvy podle odpovídajícího certifikátu. Obzvláště podmínky osové vzdálenosti, vzdálenosti od kraje, hloubka vrtání, čistění otvoru je nutno dodržet. Osazení konzol, stavěcích a svěrných podložek JORDAHL® na kotvu.

2. Ruční utažení matice.

3. Výškové nastavení se provádí pomocí šikmé stavěcí podložky JORDAHL®- (viz strana č.2).

4. Dotažení vrtaných kotev se provádí pomocí momentového klíče.
   Je nutné respektovat montážní podmínky výrobce vrtaných kotev.

5. U konzol s navařeným nebo volně loženým úhelníkem musí být úhelník montážně podepřen do doby vytvrdnutí zdící malty.

Poznámka:
V případě, že nerezové části se při čistění lícového zdiva dostanou do kontaktu s kyselinou solnou nebo obdobnými sloučeninami, je nutno neprodleně tato místa očistit vodou.

Všeobecné osvědčení pro stavbu
AbZ č. Z-21.8-1868, vydáno
Deutsches Institut für Bautechnik Berlin.

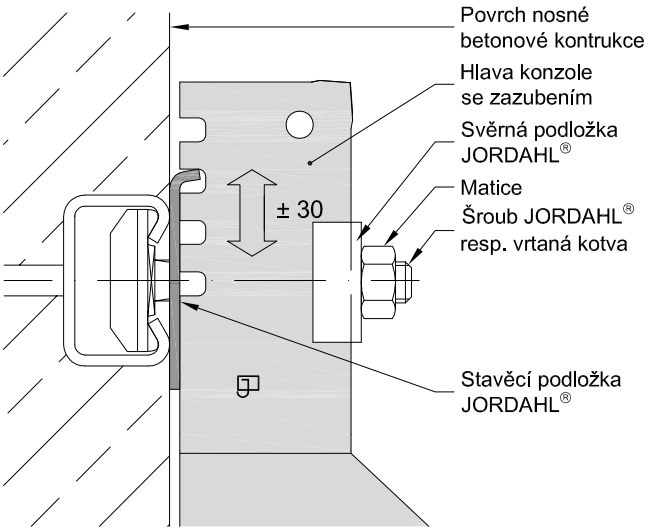
AbZ
Z-21.8-1868

CE
1109-CPD-2296

JORDAHL - Abfangkonsolen JVA+
JORDAHL GmbH
Typenprüfung
Nr. TP 12/009 DIBt
Bauaufsichtliche Zulassung
Z-21.8-1868
SLV Berlin-Brandenburg

TÜV CERT
DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 005218

Výškové nastavení

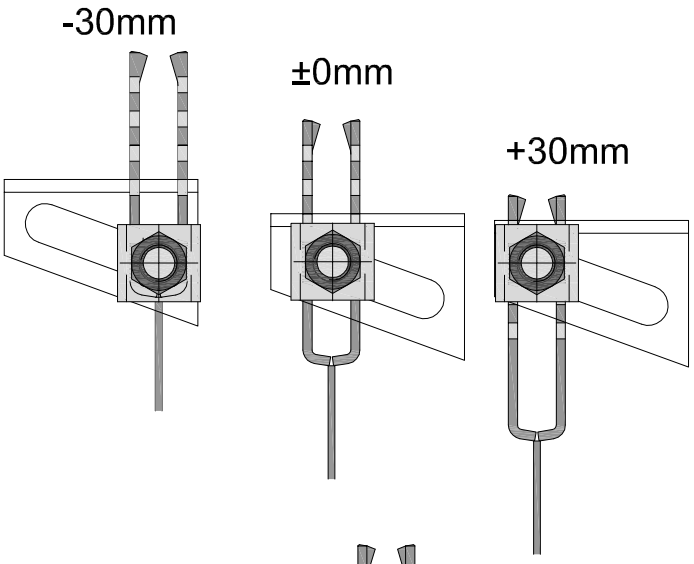


Třída zatížení	Kotevní kolejnice JORDAHL®	Šroub JORDAHL®	Utahovací moment
3,5	JTA-K38/17-200	JH M12x70	25 Nm
7,0	JTA-K50/30	JB M12x80	25 Nm
10,5	JTA-K53/34	JB M16x85	60 Nm

Je nutné dbát na to, aby zazubení v hlavě konzoly sedělo na kratší hraně úhelníku stavěcí podložky JORDAHL® a horní hrana podélného otvoru stavěcí podložky JORDAHL® dosedala přímo na šroub JORDAHL® nebo vrtanou kotvu!

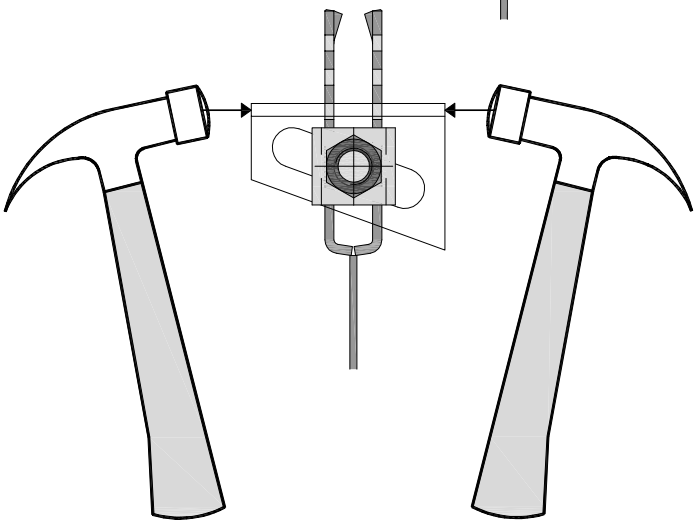
Hrubá rektifikace:

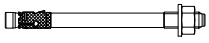
Hrubá rektifikace se realizuje pomocí osazení stavěcí podložky JORDAHL® do ozubu konzoly.



Jemná rektifikace:

Jemná rektifikace se realizuje pomocí bočního posunu stavěcí podložky JORDAHL®.





Třída zatížení	Vrtaná kotva	Utahovací moment
3,5	FAZ 12/50	60 Nm
7,0	FAZ 12/60	60 Nm
10,5	FAZ 16/100	110 Nm

JORDAHL®
anchored in quality

JORDAHL GmbH
Nobelstraße 51
D-12057 Berlin

Zentrale:
Tel.: +49 30 68283-433
Fax: +49 30 68283-498
info@jordahl.de
www.jordahl.de

JORDAHL & PFEIFER Stavební technika, s.r.o.
Bavorská 856/14
155 00 Praha 5

Tel.: +420 272 700 701
Fax: +420 272 700 704
info@jpcz.cz
www.jpcz.cz